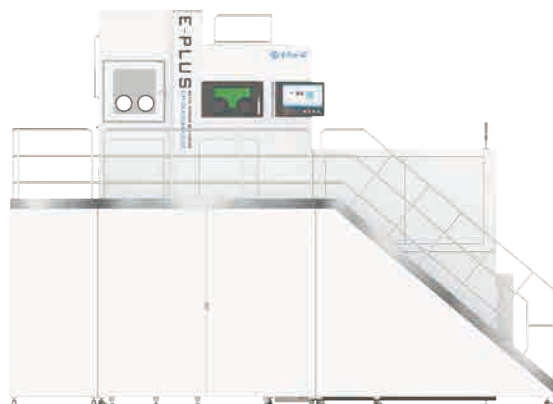


EP-M450H-1200

大型金属增材制造系统

EP-M450H-1200采用金属粉末床熔化技术,成型室达456mm×456mm×1300mm(Z向高度可定制至2000mm)有单激光、双激光、四激光三种配置可选,可打印钛合金、铝合金、高温镍基合金、模具钢、不锈钢、钴铬钼合金等材料,适于航空航天、模具等领域大型复杂金属结构件的直接制造。



CE安全认证



ATEX防爆认证



FDA激光安全注册认证



ISO9001:2015

ISO14001:2015/ISO45001:2018



大成型尺寸

成型室尺寸 456*456*1300mm³
 体积 > 270L



打印效率高

成型速度最大可达
 140cm³/h



优越风场结构

风场结构优化设计
 保证烟尘、飞溅有效去除



高品质打印

金属打印件的致密度 > 99.9%
 力学性能波动性 < 5%



气密性好

舱室最低氧含量 ≤ 100ppm
 打印过程中舱室压力稳定



使用成本低

三级过滤
 配备长效滤芯



安全性高

滤芯采用纳米防静电阻燃材质
 具备反吹清灰功能



操作便捷

用户界面友好
 具有一键打印功能

技术参数

设备型号	EP-M450H-1200
成型室尺寸(长宽高)	456mm×456mm×1300mm (Z向高度可定制至2000mm)
激光器	光纤激光器, 1/2/4 × 500W/700W/1000W
光斑直径	70-120μm
最高扫描速度	8m/s
粉末分层厚度	20-120μm
成型速度 ⁽¹⁾	20-35cm ³ /h (单光) / 35-70cm ³ /h (双光) / 65-140cm ³ /h (四光)
适用材料	钛合金、铝合金、高温镍基合金、模具钢、不锈钢、钴铬钼等粉末
电气及功耗	380V, 50/60Hz, 10kW (单光) / 11kW (双光) / 18kW (四光)
保护气体	Ar/N ₂
腔室氧含量	≤100ppm
外形尺寸(长宽高)	7275mm×3945mm×5225mm
机器重量	17000kg
软件	EPHatch; EPlus3D; 易加自主研发
数据格式	STL文件或其它可转换格式

(1): 打印成型速度与设备配置、工艺参数及打印零件材料/形状等有关。

* 该设备支持特殊指标要求定制。我们保留更新设备参数及说明的权利, 详细资料请以官网为准。

打印案例



导弹筒分段
钛合金
Φ220mm*310mm



舱段
铝合金
Φ340mm*470mm



全尺寸喷管
IN718 高温镍基合金
230mm*401mm*554mm



燃烧室
GH4169
Φ308mm*603mm

自主软件

EPHatch 打印工艺规划软件

EPHatch是易加增材自主研发的工艺规划软件，支持对SLC/CLI切片文件进行加工路径填充，具备不同特征区域智能识别、工艺参数丰富、开放可调的特点，能满足不同类型零件的打印工艺需求。

EPlus 3D 控制软件

EPlus 3D控制软件可完成从数据到零件加工成型的整个控制过程，同时具备过程监控及物联网等相关功能，可满足智能车间的生产管控需要。该控制软件主要由调机页面、排版页面、加工页面、报告页面构成，具备易操作、流程化、智能化等特点，用户按操作指引即可轻松完成打印任务。



技术服务

- ◆ **服务热线:** 24x7小时提供及时有效的技术支持;
- ◆ **原厂备件:** 确保设备较高工作性能和较长使用寿命;
- ◆ **光学调校:** 提供快速校准光学系统服务;
- ◆ **设备培训:** 设备、系统、维护的全方面培训,并可按需定制培训;
- ◆ **产品升级:** 提供升级到新产品的服务;
- ◆ **维护保养:** 专业的售后工程师定期跟踪检查,并提供维护和保养服务;
- ◆ **工程设计:** 可以根据产品应用要求提供工程设计服务;
- ◆ **技术咨询:** 包括设备选择、材料、工艺、运营等咨询。

